



UN CONCEPTO INTEGRAL EN EL  
TRATAMIENTO DE AGUAS INDUSTRIALES

Agua de Proceso

# II METODO DE CALCULO DE CALDERA DE VAPOR

## (PURGA / METODO RAPIDO)

$$B = CC \times 1.6 \times \# \text{ horas} \times 10^{-3} = m^3 / \text{ día}$$

§ Aquí se supone que la purga es un 10% de la producción de vapor.

§ Para efectos de dosificación inicial se puede dosificar para 5% de purga (estrategia) y en ese entendido la dosis sería el 50%. Acuda después a la tabla siguiente o al gráfico #1, que da dosificación por hora:

PRODUCTO	DOSIS (mL ó g/m <sup>3</sup> )
AQUAX 601-H	850
AQUAX 601	1.500
AQUAX 671-H	1.500
AQUAX 671	3.000
AQUAX 661	500
AQUAX 601-S	400
AQUAX 611-S	200
AQUAX 661-S	200
AQUAX 621-S	100

### Ejemplo:

Caldera de 150 HP y 10 hr / día

$$B = 150 \times 10 \times 1.6 \times 10^{-3} = 2.4 m^3$$

Se dosifica:

PRODUCTO	10% B	5% B
AQUAX 601-H	2 L	1 L
AQUAX 601-S	960 g	430 g
AQUAX 671-H	3.6 L	1.8 L

**Nota:** Usen productos líquidos de 10 CC A 300 CC. Sólidos de 300 CC en adelante tiempo de purga.

Sabiendo la presión de trabajo y diámetro de tubería, calcula usando la tabla siguiente el tiempo de purga. Calcula la purga por el método tradicional, fijando ciclos de concentración de sílice (elemento crítico).

Láminas / CAL-VAP2